


- V MÍSTĚ PROSTUPU KOLDOVCE VÝSTUŽE ROZCHRNOUT NEBO PŘEŠLÝST, PROSTUP ŘÁDNĚ OCEMENTOVAT LEMOVACÍ
- PŘI UKLÁDÁNÍ BETONU JE TŘEBA DBAT NA ŘÁDNÉ VYBÍVENÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU
- POLOHU PRACOVNÍCH SPÁR BUDE DOPLNĚN KONTROLOVAT S PROJEKTEM
- DOPLŇKOVOU KONSTRUKCÍ VÝSTUŽI SMYKOVÝCH TŘAS DOPLNIT DLE TECHNICKÝCH POKYŮ VYBĚRE
- OCHOD VNÚSTŘI VÝSTUŽE – VÍZ VÝKAZ VNÁŠE
- NEJEDNÁ O VÝSTUŽI VYPRÁŠU USPORÁDÁNÍ VÝSTUŽE JE STATICKY VYPOČÍT A TECHNICKÁ ZPRÁVA

PODROBNÝ STATICKÝ VÝPOČET BYL PROVEDEN PRO VYBRANÝ VÝROBEK, resp. SYSTÉM. ZHOTOVITEL MŮŽE POUŽÍT OBDOBÝ VÝROBEK, V TOM PŘÍPADĚ JE VŠAK NUTNÉ PROVÉST NOVE PODROBNĚ POSOUZENÍ NEJEN ZMĚNĚNÉHO VÝROBKU, resp. SYSTÉMU. ZAMĚNU JE ŽÁDÁCI KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM ČÁSTI 0.1.2.

RASTR 1

POUŽITÁ VÝZTUŽ B500B



RASTR 1

POUŽITÁ VÝZTUŽ B500B







DELKY PROJEKTU – k dále vyznačené oblasti ve výřezu je nutné připočítat kovovní delky profilu průřazy; v místě prostupu rozesunutí!




STRANA POZDĚJÍ BETONOVANÁ PRACOVNÍ – SPÁRA



[illegible]




- **TECHNICKÁ ZPRÁVA** JE NEJEDINOU SOUČÁSTÍ PŘI
 - PŘI PRÁVNÍM PŘESVĚDČENÍM PRÁVNÍKŮ NA PRÁCOVATĚ S AKTUALITAMI REKONSTRUKCE VÝKRESŮ A ZMĚNOVÝCH LISTŮ
 - PŘED VSTUPNÍM NEJEDNACÍM VÝKRESŮ THRU ZKOUŠOVANOU SE STÁVĚNÍ ČÁSTÍ A NA PŘÍPOJNÉ NESROVNÁNÍ
- VČAS UPOZORNIT GA A STATIKA
- PŘI JAKÝMKOLI NESOUHLADU PŘI SKUTEČNÉM STAVU NUTNO UPOZORNIT GA A STATIKA
- VŠEČKÉ ÚROVNE, KTERÉ SE BUDOU PRŮBĚHEM DO JEDNOTLIVÝCH ETAPŮ KONSTRUKČNÍ DOKUMENTACE, NUTNO KONZULTOVAT SE STÁVĚNÍM
- STÁVĚNÍ DESKY NEJSOU NAVRŽENY JAK VODONEPŘECIVNÁ KONSTRUKCE (podrobněji viz technická zpráva)
- STÁVĚNÍ DESKY NEJSOU PŘED BETONOVÝM PŘEVÝŠENÍM INSTALOVÁNY DO SAMOSTATNÉ DOKUMENTACE
- PŘI JAKÝMKOLI JAKÝMKOLI TYPŮVÝCH PRÁVKŮ, JE PŘÍPOJENÍ JAKÁ PÁVNÁ SE ŘÍDÍ TECHNICKÁ ZPRÁVA A POKYNY VÝROBY JEJICH POKYNY



LEGENDA MATERIÁLŮ:




-  ŽELEZOBETON POD DESKOU
-  ŽELEZOBETON NAD DESKOU
-  ŽELEZOBETON V ŘEZU
-  BETON V ŘEZU
-  PROSTUPY DESKOU
-  PROSTUPY DESKOU



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.



 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.




 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.

 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.

 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.

 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.

 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.

 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ.
 ŽELEZ. OBLOŽ

	940	910	917	914	916	918	920	922	925	928	932	936	940	950
	PRAESENTIA VITULI													
PRAESENTIA DELICTI	430	540			760	860	970	1080	1190	1550	1550	1550	2030	2330
NOTITIA DELICTI	260	360	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1550	1550	2030	2330
	MEMORIA PRAESENTIA VITULI ET NOTITIA ET NOTI BENEFACTIO 250 mm x 60 mm													
PRAESENTIA DELICTI	600	770	930	1070	1230	1390	1540	1700	1860	2160	2460	2860	3360	4200
NOTITIA DELICTI	410	510	620	720	820	930	1030	1130	1290	1440	1650	1940	2240	3140

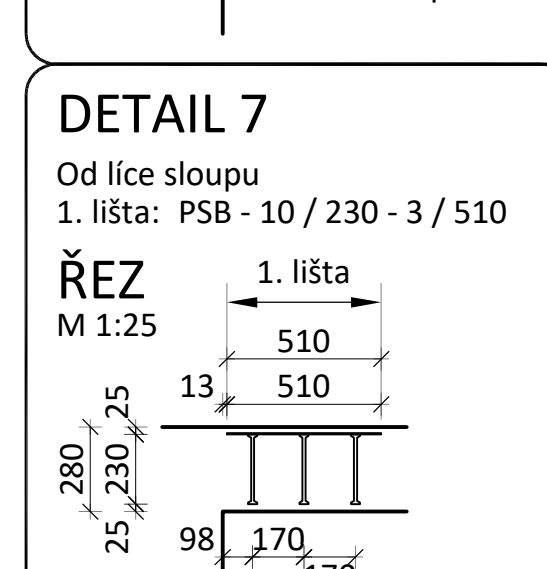
ČA050	08	01	012	014	016	018	020	022	025	028	032	036	040	050
	PRŮMĚRNÁ POLOŽKA VÝSTUPEL													
PRŮMĚRNÁ DEJKA	360	450	540	630	720	810	900	1000	1100	1260	1440	1680	1980	2730
ROZKAZ DEJKA	240	300	360	420	480	540	600	660	750	840	960	1130	1320	1840
	MĚŘENÍ PRŮMĚRNÁ POLOŽKA VÝSTUPEL (E) MĚŘENÍ PRŮMĚRNÁ DEJKA (E)													
PRŮMĚRNÁ DEJKA	510	640	770	900	1030	1160	1290	1440	1610	1800	2060	2410	2880	3920
ROZKAZ DEJKA	360	430	510	600	690	770	860	940	1070	1200	1370	1610	1860	2610

de CSN EN 1192-1-1, balení de CSN EN 206, počet BSI 500, řádko=500

Číslo	90	91	912	914	916	918	920	922	923	925	932	936	940	943
PŘÍZNA POLICA VZTLUČE														
PŘÍSAHOVA DELKA	300	380	450	530	600	680	750	830	940	1050	1200	1410	1630	2290
KOTVENÁ DELKA	200	250	300	350	400	450	500	560	630	700	800	940	1090	1520
NEPŘÍZNA POLICA VZTLUČE VZTLUČE JE MAX. BEŽECNOST 250 mm c výše														
PŘÍSAHOVA DELKA	430	540	640	750	860	960	1070	1180	1340	1500	1710	2010	2330	3270
KOTVENÁ DELKA	290	350	430	500	570	640	710	790	890	1030	1140	1340	1550	2180

[illegible]

Ing. Miroslav Srnec, Ph.D. Ing. Jakub Štálek Ing. Miroslav Srnec, Ph.D.		Ing. Miroslav Srnec, Ph.D. Ing. Jakub Štálek Ing. Miroslav Srnec, Ph.D.
DPS - DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY		
5.01.01 FAVLON		
Měřítko: 1:50 Datum: 08/2004	Číslo projektu: 121016	
SCHEMA VZTLUŽE S. MAZÁNĚ PODLAŽÍ - 1.ŽNÍ ČÁST 1.2 - 5.01 - Stavěbně-konstrukční řešení		
12.DWG/P55A_005	08/2004	121016



POUŽITÁ VÝZTUŽ B500B

VNIŘNÍ
 světlá vřet.
 Ø12/150

ODHADOVANÉ MNOŽSTVÍ

ZÁKLADOVÁ DESKA	225 kg/m3
-----------------	-----------

VNITŘNÍ STĚNY	140 kg/m ³
OBVODOVÉ STĚNY PP	180 kg/m ³

SLOUPY	500 kg/m3
...	...

STROPNI DESKY	180 kg/m3
ATIKY	300 kg/m3

* UVAŽOVANÉ MN. JE BEZ DISTANČNÍ VÝZTUŽE

VÝKAZ SMYKOVÝCH LIŠT

P0294.362					P100 - 30 / 230 - 2 / 340	12
P0294.368	X				P50 - 30 / 150 - 2 / 240	4
P0294.370				X	P50 - 30 / 230 - 3 / 530	4
P0294.372		X			P100 - 30 / 230 - 2 / 340	6
P0294.373			X		P100 - 30 / 230 - 2 / 340	6
P0294.374					P50 - 30 / 230 - 2 / 340	8

PSSN.182	X		P50 - 30 / 230 - 2 / 340	12
PSSN.183	X		P50 - 30 / 230 - 2 / 340	12
PSSN.184	X		P50 - 30 / 230 - 2 / 340	30
PSSN.185		X	P100 - 30 / 230 - 2 / 340	12
			P100 - 30 / 230 - 2 / 340	12
PSSN.186	X		P50 - 30 / 230 - 2 / 340	12
PSSN.193		X	P50 - 30 / 230 - 2 / 340	12

				P50 - 30 / 230 - 3 / 530	14
P0594.637		X		P50 - 30 / 230 - 2 / 540	14
P0594.632		X		P50 - 30 / 230 - 2 / 540	8
P0594.637		X		P50 - 30 / 230 - 2 / 540	30
				P50 - 30 / 230 - 2 / 540	30
P0594.638		X		P50 - 30 / 230 - 2 / 540	14
P0594.618		X	X	P50 - 30 / 230 - 2 / 540	12

PDSW 61.6		X			P30 - 30 / 230 - 2 / 240	4
					P35 - 30 / 290 - 2 / 180	4
					P35 - 30 / 290 - 2 / 380	4
PDSW 61.6			X		P35 - 30 / 230 - 2 / 180	6
					P50 - 30 / 230 - 2 / 240	6
					P50 - 30 / 290 - 3 / 530	6
PDSW 61.7			X		P35 - 30 / 230 - 2 / 180	6
					P35 - 30 / 290 - 3 / 580	6

					P80 - 80 / 240 - 2 / 360	9
					P80 - 80 / 240 - 3 / 330	9
P80L 432	X				P80 - 80 / 240 - 2 / 360	15
CELKEM						
					P80 - 80 / 150 - 2 / 240	4
